

雷舸阀门（上海）有限公司迁址项目
环保措施落实情况报告

单位名称（盖章）：雷舸阀门（上海）有限公司

2016年9月



一、项目概况

1、项目名称和性质

- 项目名称：雷舸阀门（上海）有限公司迁址项目
- 项目地址：上海市浦东新区外高桥保税区富特北路 211 号（D 区 6C 地块）一层 B 部位、二层
- 建设单位名称及性质：雷舸阀门（上海）有限公司，独资
- 建设项目性质：迁扩建
- 建筑面积：2654m²

2、环评文件审批

已于 2014 年 7 月编制了环境影响评价，并于同年 8 月取得上海市外高桥保税区管理委员会的环评批复（环评审批号：沪保环（审）[2014]-044）。在项目实际建设中，因部分设备调整，公司已委托上海大学编制了《雷舸阀门（上海）有限公司迁址项目分析报告环境影响分析报告》予以说明。

3、施工期环保措施落实情况

- (1) 项目开工日期：2014 年 12 月
- (2) 建设地址：上海市浦东新区外高桥保税区富特北路 211 号（D 区 6C 地块）一层 B 部位、二层
- (3) 工程基本情况：

项目租赁富特北路 211 号一层 B 部位、二层的厂房用于阀门及其零部件的生产加工及销售。

- (4) 施工期的环境保护措施落实情况：

项目厂房为租赁，无施工期环境影响。

4、项目主要内容

(1) 产品方案

从事阀门及其零部件的生产加工及销售，投产后，各类阀门产能分别为：低温截止阀 60 万件/a，调压阀 20 万件/a，低温止回阀 2 万件/a，低温安全阀 26 万件/a。

(2) 原辅材料及用能情况

①原辅材料

目前我公司使用的原辅材料如表 1：

表 1 原、辅材料使用情况

序号	名称	年用量	备注
1	黄铜材质零配件	450t	阀门零配件
2	不锈钢材质零配件	35t	阀门零配件
3	LENIUM 清洗剂系列	1t	零件清洗
4	润滑脂	120kg	润滑
5	PP 包装袋	120 万个	包装
6	瓦楞纸包装箱	4 万个	包装
7	PE 保护盖	170 万个	阀门盖，组装

②用能情况

本项目生产设备均使用电力能源，由保税区供电系统提供，年用电量约 7920 度。

③生产工艺

项目主要从事低温截止阀、调压阀、低温止回阀、低温安全阀的生产，工艺流程如下：

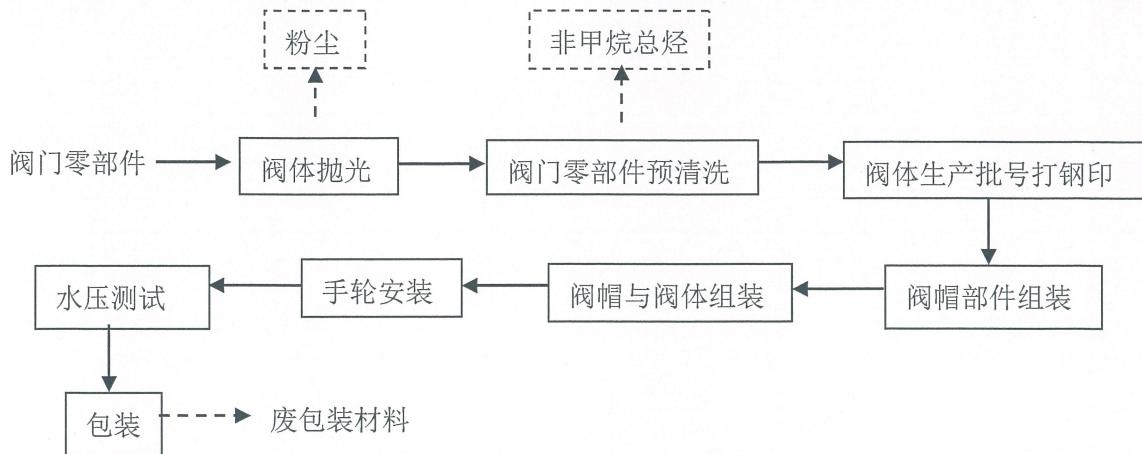


图 1 阀门生产工艺流程图

生产工艺说明：

项目仅为阀门零部件装配，部分零部件安装之前需打磨、清洗。

生产加工流程如下：

- ①外购黄铜、不锈钢零部件进行加工，包括打磨、清洗；
- ②组装阀门零部件，顺序为阀座垫圈、阀体生产批号打钢印、阀帽、阀门与阀体、手轮依次组装，其过程均为人工操作，不涉及喷漆、焊接等过程；
- ③组装完成后，进行水压测试。将阀门浸泡在测试水槽（容积约0.07m³）中判断是否有气泡，从而测试阀门水压。
- ④测试合格后即可包装入库，测试不合格的产品拆卸后局部进行调整，之后重新组装、测试。

打磨工段：仅针对阀体零部件上黄铜和不锈钢的焊接部位打磨除锈，为间歇式打磨。

清洗工段：部分阀门零部件组装之前需要清洗，目的是去除产品表面附着的油类和颗粒物质。本项目使用的是超声波蒸汽清洗机，清洗剂的主要成分为正溴丙烷（80~90%），异丙醇（5~10%），用于去除产品表面附着的油类和颗粒物质。

④生产设备

表2 项目生产设备汇总

序号	设备名称	数量	使用工序
1	超声波蒸汽清洗机	1	清洗零部件
2	程控钢印机	1	打印钢印
3	阀芯装配台	3	装配阀芯
4	手轮装配台	3	装配手轮
5	液氮罐(自带增压泵)	1	提供动力
6	打磨机	1	阀体抛光
7	阀门装配检测台	7	检测
8	调压台	3	检测
9	控制柜	1	检测
10	风机	2	检测
11	检测台	11	检测
12	水下压力测试机	7	检测

5、生产计划

验收完毕后，我公司所申报的项目生产线将正式投入生产。

二、环境保护设施概况

1.废气环保设施落实情况

项目清洁和打磨过程产生非甲烷总烃和粉尘。在清洗间安装活性炭吸附装置，非甲烷总烃通过集体通风，然后经过活性炭吸附过滤，通过15米的排气筒集中排放；产生的粉尘经集气装置收集，经管道输送至屋顶，通过布袋除尘器吸附过滤，通过15m的排气筒集中排放，布袋除尘器除尘效率为99%。

经委托上海市环境监测中心检测，项目所排放的废气能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求。

2.废水环保设施落实情况

厂内无生产废水产生，年排放生活污水量约为668t/a，经格栅处理后排入保税区污水管网。

3. 噪声环保设施落实情况

项目噪声源主要为液氮罐（自带增压泵）、打磨机、风机。通过选用低噪声设备，合理布局，并采取隔声减振措施，经委托上海市环境监测中心检测，厂界环境噪声昼间等效声级能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类区噪声标准值。

4. 固体废物处置落实情况

项目产生的固体废弃物主要有：清洗剂、含润滑脂的废弃抹布、废润滑脂桶、进厂原料及成品包装过程中产生的废弃包装材料、员工的生活办公垃圾。其中清洗剂、含润滑脂的废弃抹布、废润滑脂桶为危险固废，贮存于专用的危废桶内，并做好相应的暂存防护措施，定期委托具有相应危废处置资质的专业单位回收处置；废包装材料为一般工业固废，交工业固体废弃物回收单位回收处理；生活垃圾交由环卫部门定期清运。

5. 环境保护管理和监测机构

我公司设有安全环保部门，负责制定公司年度环保目标，定期检查环保目标的完成情况。制定并执行各类环保程序，包括能源保护及节约计划，废弃物管理计划，废气排放管理计划等环境保护程序等。

公司已建立定期监测管理制度，定期对废气、厂界噪声等污染物排放进行监测，监控各项环保设施运行效果，确保生产过程中各类污染物稳定达标排放。

三、存在问题和整改措施

对照项目环境影响评价审批要求，从主体工程、环保设施、

环境管理等方面，我公司认为还有以下需要注意的问题：

公司各项环保管理制度尚未形成体系，拟采用 IS014001 环境管理体系推动、落实和持续改进各项环保管理工作。

雷舸阀门（上海）有限公司

2016 年 9 月 1 日

